

UA

(11) 44196

(51) МПК (2009)
B28B 1/00

- (21) Номер заявки: **u 2009 03186**
- (72) Винахідник:
**Лінійк Ярослав
Тимофійович, UA,
Лінійк Валентина
Костянтинівна, UA,
Присяжнюк Віталій
Васильйович, UA**
- (22) Дата подання заявки: **03.04.2009**
- (24) Дата, з якої є чинними
права на корисну модель: **25.09.2009**
- (46) Дата публікації відомостей
про видачу патенту та
номер бюлетеня: **25.09.2009,
Бюл. № 18**
- (73) Власник:
**Лінійк Ярослав
Тимофійович,
просп. Волл, 22, кв. 74, м. Луцьк,
43010, Україна, UA,
Лінійк Валентина
Костянтинівна,
просп. Волл, 22, кв. 74, м. Луцьк,
43010, Україна, UA,
Присяжнюк Віталій
Васильйович,
вул. Старонаводницька, 13, кв. 1
73, м. Київ, 01015, UA**

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРІВІВ З БЕТОННОЇ СУМІШІ

(57) Формула корисної моделі:

1. Спосіб виготовлення виробів з бетонної суміші, що включає попереднє виготовлення окремих стійок, вмонтованих з обмежувачами внутрішнього зміщення їх при зовнішній фіксації між собою в об'ємну конструкцію, і подальше їх збірання жорстким закріпленням, який відрізняється тим, що жорстке закріплення виконується шляхом з'єднання стійок з елементом з бетонної суміші, який забезпечує їх взаємне зчеплення при її затвердінні.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що взаємне зчеплення посилюють випусками дріматурії елементів, попередньо встановлених в стійках, в місцях їх з'єднання з елементом з бетонної суміші.
3. Спосіб за пп. 1, 2, який відрізняється тим, що як з'єднаний елемент використовують цришу, при виготовленні якої в формі в типі II з бетонної суміші виводять стійки.
4. Спосіб за пп. 1, 2, який відрізняється тим, що як з'єднаний елемент використовують дно, при виготовленні якого в формі в типі або з бетонної суміші виводять стійки.
5. Спосіб за пп. 1, 2, який відрізняється тим, що як з'єднаний елемент використовують дно, яке виконується шляхом формування з бетонної суміші в формоюльсовій, утвореному стійками і жорсткою опалубкою під ними.
6. Спосіб за пп. 1, 2, який відрізняється тим, що як з'єднаний елемент використовують дно, яке виконується шляхом формування з бетонної суміші всього простору між стійками і жорсткою опалубкою під ними.
7. Спосіб за п. 6, який відрізняється тим, що як жорстку опалубку використовують попередньо звані.